# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-100481

(43) Date of publication of application: 13.04.2001

(51)Int.CI.

G03G 15/01 GO1N 21/47 G03G 15/00 G03G 15/08

(21)Application number: 11-274166

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing: 28.09.1999 (72)Inventor: YAMAZAKI NAOYA

TORIMARU SATORU YOSHIDA TORU

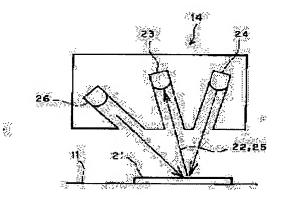
SHISHIKURA SHUNICHIRO

## (54) IMAGE FORMING DEVICE

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an inexpensive image forming device capable of measuring density of patch formed by black toner and the color toner formed on at least one of a photoreceptor, a image carrier or a image recording material highly accurately and at high speed.

SOLUTION: This device is provided with a light receiving element 23 receiving a reflection light 22 from the patch 21 formed on an intermediate transfer belt 11, a light emitting element 24 of the positive reflection for projecting the light on the patch 21 for the positive reflection light by the patch 21 entering from the entering direction in the light receiving element 23, and the light emitting element 26 for projecting the diffused reflection light from the light entering direction of the positive reflection light by the patch 21 to the light receiving element 23, and the device is equipped with a patch density sensor 14 constituted so as to measure density of the patch by the black toner in a state of



lighting both the light emitting element 24 for the regular reflection and the light emitting element 26 for the diffused reflection.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

LDate of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

### (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-100481 (P2001-100481A)

(43)公開日 平成13年4月13日(2001.4.13)

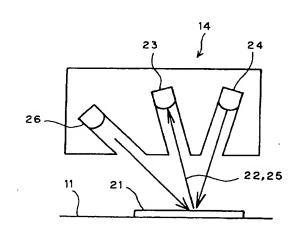
テーマコード(参考)
Y 2G059
13A 2H027
F 2H030
03 2H077
15
数5 OL (全 9 頁)
式会社
丁目17番22号
本郷2274番地 富士ゼロ
老名事業所内
本郷2274番地 富士ゼロ
老名事業所内
紀 (外1名)
最終頁に続く
一一一一一

## (54) 【発明の名称】 画像形成装置

## (57)【要約】

【課題】 感光体、像担持体、または画像記録材の少なくとも一つに形成された黒トナーおよびカラートナーによるパッチの濃度を高精度でかつ高速に測定することのできる低コストの画像形成装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 中間転写ベルト11上に形成されたパッチ21からの反射光22を受光する受光素子23と、パッチ21で正反射した光が受光素子23に入射する方向からパッチ21に光を照射する正反射用発光素子24と、パッチ21で拡散反射した光が受光素子23に入射する方向からパッチ21に光を照射する拡散反射用発光素子26とを有し、正反射用発光素子24と拡散反射用発光素子26との双方を点灯させた状態で黒トナーによるパッチの濃度を測定するように構成されたパッチ濃度センサ14を備えた。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 表面に静電潜像が形成される感光体を有し、該感光体上に静電潜像を形成して、該静電潜像を、黒トナーを含む複数色のカラートナーで現像して前記感光体上にトナー像を形成し、該トナー像が所定の像担持体または画像記録材上に転写され、最終的に該画像記録材上にカラー画像を形成する画像形成装置において、前記感光体、前記像担持体、または前記画像記録材のうちの少なくとも一つに、黒トナーおよび他の色のカラートナーによるパッチを形成するパッチ形成手段と、各パッチの濃度を測定する、パッチで反射した光を受光する受光素子と、パッチで正反射した光が前記受光素子に入射する方向からパッチに光を照射する拡散反射用発光素子方向からパッチに光を照射する拡散反射用発光素子方向からパッチに光を照射する拡散反射用発光素子

前記パッチ濃度測定手段が、前記正反射用発光素子と前 記拡散反射用発光素子との双方を点灯させた状態で前記 黒トナーによるパッチの濃度を測定するものであること を特徴とする画像形成装置。

とを有するパッチ濃度測定手段とを備え、

【請求項2】 前記パッチ濃度測定手段が、黒トナーによるパッチの濃度測定に先立ち正反射用発光素子を点灯させるとともに前記拡散反射用発光素子をも点灯させるものであることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

【請求項3】 前記パッチ濃度測定手段が、前記拡散反射用発光素子を常時点灯させておくものであることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

【請求項4】 前記パッチ濃度測定手段が、黒トナーに よるパッチの濃度測定終了後かつ各カラートナーによる 30 パッチの濃度測定開始前に、正反射用発光素子からの、 パッチへの光の照射を停止させるものであることを特徴 とする請求項1記載の画像形成装置。

【請求項5】 前記パッチ濃度測定手段は、前記正反射用発光素子と前記拡散反射用発光素子とのうちの前記正反射用発光素子のみ点灯したときに前記受光素子により得られる最大の信号レベルと、前記拡散反射用発光素子のみ点灯したときに該受光素子により得られる最大の信号レベルとが略同一となるように調整されたものであることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真方式の複写機やプリンタなどに用いられる画像形成装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来、電子写真方式の複写機やプリンタなどの画像形成装置において、感光体上に形成されたトナー像やトナー濃度測定用の基準パッチなどの濃度を測定し、その測定結果に基づいて画像形成条件を制御する

画像形成装置が知られている。

【0003】例えば、特開昭61-209470号公報には、感光体上のトナー濃度を光学式のセンサで検出しその検出結果に基づいてトナー補給量を制御する方式のカラー画像形成装置が開示されている。一般に、黒トナー像とカラートナー像とでは光学的特性が異なるので、黒トナー像とカラートナー像の濃度を同じ条件で測定しその測定結果に基づいて画像形成条件を制御したのでは高画質の画像を形成することはできない。そこで、このカラー画像形成装置では、黒トナーによるパッチの濃度測定時には正反射光受光センサで受光し、カラートナーによるパッチの濃度測定時には拡散反射光受光センサで受光するように2つの受光センサの取付角度を機械的に切換えて濃度測定を行っている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、このカラー画像形成装置の方式では、黒トナーによるパッチの濃度測定とカラートナーによるパッチの濃度測定とを連続して行う場合、LED発光の安定時間の確保が必要なため正反射光測定と拡散反射光測定の切換えに時間がかかり生産性に悪影響があるばかりではなく、この画像形成装置に採用されている濃度測定センサの取付角度を機械的に切換える方式ではコスト、スペース、および測定精度などの点で問題が多い。

【0005】また、特開平10-186827号公報には、感光体上のトナー像の濃度を測定するトナー像濃度センサからの出力信号を処理する信号処理回路に、カラートナー像の信号を増幅する回路と黒トナー像の信号を増幅する回路をそれぞれ設けた画像形成装置が開示されている。しかし、この方式では、カラー用の増幅回路と黒用の増幅回路とが必要であり、コスト高を招く恐れがある。

【0006】本発明は、上記事情に鑑み、感光体上に形成した黒トナーおよびカラートナーによるパッチの濃度を高精度でかつ高速に測定することのできる低コストの画像形成装置を提供することを目的とする。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成する本発明の画像形成装置は、表面に静電潜像が形成される感光体を有し、その感光体上に静電潜像を形成して、その静電潜像を、黒トナーを含む複数色のカラートナーで現像して上記感光体上にトナー像を形成し、そのトナー像が所定の像担持体または画像記録材上に転写され、最終的に該画像記録材上にカラー画像を形成する画像形成装置において、上記感光体、上記像担持体、または上記画像記録材のうちの少なくとも一つに、黒トナーおよび他の色のカラートナーによるパッチを形成するパッチ形成手段と、各パッチの濃度を測定する、パッチで反射した光を受光する受光素子と、パッチで正反射した光が上記受光素子に入射する方向からパッチに光を照射する正反射

3

用発光素子と、パッチで拡散反射した光が上記受光素子 に入射する方向からパッチに光を照射する拡散反射用発 光素子とを有するパッチ濃度測定手段とを備え、上記パッチ濃度測定手段が、上記正反射用発光素子と上記拡散 反射用発光素子との双方を点灯させた状態で上記黒トナーによるパッチの濃度を測定するものであることを特徴 とする。

【0008】ここで、上記パッチ濃度測定手段が、黒トナーによるパッチの濃度測定に先立ち正反射用発光素子を点灯させるとともに上記拡散反射用発光素子をも点灯させるものであってもよく、また、上記パッチ濃度測定手段が、上記拡散反射用発光素子を常時点灯させておくものであってもよい。

【0009】また、上記パッチ濃度測定手段が、黒トナーによるパッチの濃度測定終了後かつ各カラートナーによるパッチの濃度測定開始前に、正反射用発光素子からの、パッチへの光の照射を停止させるものであることが好ましい。

【0010】さらに、上記パッチ濃度測定手段は、上記 正反射用発光素子と上記拡散反射用発光素子とのうちの 上記正反射用発光素子のみ点灯したときに上記受光素子 により得られる最大の信号レベルと、上記拡散反射用発 光素子のみ点灯したときに上記受光素子により得られる 最大の信号レベルとが略同一となるように調整されたものであることも好ましい態様の一つである。

## [0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態について 説明する。

【0012】図1は、本発明の画像形成装置をタンデム型のカラー複写機に適用した場合の実施形態を示す概要 30 図である。

【0013】図1に示すように、このカラー複写機は、 表面にトナー像を担持しながら矢印A方向に搬送する中 間転写ベルト11、中間転写ベルト11を張架する複数 のロール12、感光体ドラム1と、帯電器2と、静電潜 像形成装置3と、現像器4と、転写器5とをそれぞれ備 え、中間転写ベルト11上に画像に基づくトナー像また はテスト用のパッチを形成する、イエロー、マゼンタ、 シアン、ブラックの各色に対応する4組のトナー像形成 部10、中間転写ベルト11上に形成されたパッチ13 40 の濃度を光学的に検出するパッチ濃度センサ14、パッ チ濃度センサ14により検出されたパッチ濃度に基づい て画像形成条件(本実施形態では各現像器4へのトナー 補給量)を制御する制御部15を備えており、トナー像 形成部10により形成され、中間転写ベルト11上に転 写されたトナー像を最終的に所定の画像記録材(図示せ ず) 上に定着することによりその画像記録材上に画像を 形成するように構成されている。

【0014】本実施形態における中間転写ベルト11 は、本発明にいう像担持体に相当するものであり、本実 50 施形態におけるトナー像形成部10は、本発明にいうパッチ形成手段に相当するものであり、本実施形態におけるパッチ濃度センサ14は、本発明にいうパッチ濃度測定手段に相当するものである。

【0015】なお、本実施形態では、本発明の画像形成装置をタンデム型の画像形成装置に適用した例を示したが、本発明はタンデム型の画像形成装置に限られるものではなく、例えば、ロータリー型の現像器を用いた画像形成装置など他のタイプの画像形成装置にも適用することができる。

【0016】図2は、図1に示すタンデム型のカラー複写機に用いられるパッチ濃度センサの概要図である。

【0017】図2に示すように、このカラー複写機のパッチ濃度センサ14は、像担持体(中間転写ベルト11)上に形成されたパッチ21の濃度を測定するものであり、パッチ21からの反射光22を受光する受光素子23と、パッチ21で正反射した光が受光素子23に入射する方向からパッチ21に光を照射する正反射用発光素子24と、パッチ21で拡散反射した光が受光素子23に入射する方向からパッチ21に光を照射する拡散反射用発光素子26とを備えている。

【0018】このパッチ濃度センサ14は、本実施形態においては、正反射用発光素子24と拡散反射用発光素子26との双方を点灯させた状態で黒トナーによるパッチの濃度を測定するように構成されている。さらに、このパッチ濃度センサ14は、黒トナーによるパッチの濃度測定に先立ち正反射用発光素子24を点灯させるとともに拡散反射用発光素子26をも点灯させるものであってもく、また、このパッチ濃度センサ14は、拡散反射用発光素子26を常時点灯させておくものであってもよい。これらの態様の詳細については後述する。

【0019】本実施形態のパッチ濃度センサ14には、 正反射光受光用および拡散反射光受光用として1個の受 光素子23が共用されている。このように、1個の受光 素子23が共用されている理由について次に説明する。

【0020】図3は、中間転写ベルト上のトナー付着量と正反射光のセンサ出力との関係を示す図であり、図4は、中間転写ベルト上のトナー付着量と拡散反射光のセンサ出力との関係を示す図である。

【0021】図3に示すように、正反射光の場合は、黒トナーからのセンサ出力はトナー付着量の増加に比例して減少するので、黒トナーによるパッチの濃度は正反射光により測定することができる。それに対して、カラートナーからのセンサ出力はトナー付着量には比例しないのでカラートナーによるパッチの濃度は正反射光では測定することができない。

【0022】図4に示すように、拡散反射光の場合は、 黒トナーからのセンサ出力はトナー付着量に関係なくほ ぼ一定なので、黒トナーによるパッチの濃度は拡散反射 光によっては測定することができない。それに対して、 カラートナーからの受光センサ出力はトナー付着量に比例して増加するのでカラートナーによるパッチの濃度は拡散反射光により測定することができる。そこで、従来の画像形成装置においては、通常、黒トナーによるパッチの濃度は正反射光で測定し、カラートナーによるパッチの濃度は拡散反射光で測定するように構成されている。

【0023】図5は、従来の画像形成装置におけるパッチ濃度測定センサのタイミングチャートである。

【0024】従来の画像形成装置では、黒トナーによるパッチ、続いて各カラートナーによるパッチの順序でパッチを形成しこの順序で各パッチの濃度を測定する方式と、各カラートナーによるパッチ、続いて黒トナーによるパッチの順序でペッチを形成しこの順序で各パッチの濃度を測定する方式とがある。図5には、黒トナーによるパッチ、続いて各カラートナーによるパッチの順序で各パッチの濃度を測定する方式における各パッチ測定のタイミング、および正反射用発光素子と拡散反射用発光素子の点灯オン/オフのタイミングが示されている。

【0025】通常、発光素子は点灯してから発光素子の 20 出力が安定するまでに約数10秒の発光安定時間を必要とし、その間はトナー濃度測定を行うことはできない。従って、図5に示すように、t2の時点でK(黒)トナーによるパッチの濃度測定を開始するにはそれに先立ちt1の時点で正反射用発光素子24(図2参照)を点灯しておかなければならない。すなわち、正反射用発光素子24の発光安定時間T1だけのロスタイムが発生する。また、黒トナーによるパッチの濃度測定が終了した時点t3において拡散反射用発光素子26(図2参照)を点灯しても、拡散反射用発光素子26の発光安定時間 30 T2経過後のt4の時点になるまでは、C, M, Yの各カラートナーによるパッチ濃度測定を開始するわけにはいかない。

【0026】ここで、パッチからの正反射光および拡散 反射光の双方を1個の受光素子で受光した場合の、受光 センサからの合成出力とトナー付着量との関係について 以下に説明する。

【0027】図6は、中間転写ベルト上のトナー付着量 と正反射光および拡散反射光の合成出力との関係を示す 図である。

【0028】図6に示すように、黒トナーの合成出力はトナー付着量の増加に比例して減少するので、正反射光 および拡散反射光の合成出力により黒トナーによるパッチの濃度測定は可能であることがわかる。そこで、本発 明の各実施形態におけるパッチ濃度センサ14(図1参照)は、正反射用発光素子24と拡散正反射用発光素子26との双方を点灯させた状態で黒トナーによるパッチの濃度を測定するように構成されている。

【0029】しかし、図6に示すように、カラートナー の場合、正反射光および拡散反射光の合成出力はトナー 50 付着量には比例しないので、カラートナーによるパッチ

の濃度を測定することはできない。そこで、本実施形態では、カラートナーによるパッチの濃度を測定する時には、拡散反射光のみで測定を行うようにしている。

【0030】以下に、本発明のいくつかの実施形態について順次説明する。

【0031】図7は、本発明の第1の実施形態における パッチ濃度測定のタイミングチャートである。

【0032】図7に示すように、この第1の実施形態では、パッチ濃度センサ14(図2参照)が、K(黒)トナーによるパッチの濃度測定に先立ち正反射用発光素子24を点灯するとともに拡散反射用発光素子26をも点灯するように構成されている。すなわち、t2の時点において正反射用発光素子24を点灯するとともに拡散反射用発光素子26をも点灯する。こうすることにより、正反射用発光素子26を発光安定時間T1の間に拡散反射用発光素子26の発光を安定化させることができるので、黒トナーによるパッチの濃度測定終了時点t3において直ちにC,M,Yのカラートナーによるパッチの濃度測定を開始することができ、拡散反射用発光素子26の発光安定時間T2のロスタイムをなくすことができる。

【0033】従って、時点t1から時点t5までの全測定時間は、図5に示した従来例よりも発光安定時間T2分だけ短縮され、その時間に対応する画像形成コストを低減させることができる。

【0034】次に、本発明の第2の実施形態について説明する。

【0035】図8は、本発明の第2の実施形態における パッチ濃度測定のタイミングチャートである。

【0036】図8に示すように、この第2の実施形態では、パッチ濃度センサ14(図2参照)が、拡散反射用発光素子26を常時点灯させておくように構成されている。すなわち、この画像形成装置の電源スイッチをオンにした t 0 の時点で、拡散反射用発光素子26は点灯を開始し、以後電源スイッチをオフにするまで点灯させたままの状態に保たれる。こうすることにより、拡散反射用発光素子26は電源スイッチオンと同時に点灯が行われ安定化された状態に保たれているので、拡散反射用発光素子26の発光安定時間を実質的になくすことができる。さらに、この第2の実施形態では、拡散反射用発光素子26をオンオフするための切換え制御回路や1/O端子が不要となるので、その分だけコストを低減させるという効果もある。

【0037】次に、本発明の第3の実施形態について説明する。

【0038】この第3の実施形態は、パッチ濃度測定手段が、黒トナーによるパッチの濃度測定終了後かつ各カラートナーによるパッチの濃度測定開始前に、正反射用

発光素子からパッチへの光の照射を停止させるものである。この、正反射用発光素子からの光の照射を停止させるための装置の態様を図9に示す。

【0039】図9は、本発明の第3の実施形態における 正反射用発光素子からの光の照射を停止させるシャッタ 装置の平面図(a, b)および側面図(c)である。

【0040】図9に示すように、この第3の実施形態では、パッチ濃度センサ14(図2参照)に、黒トナーによるパッチの濃度測定終了後かつ各カラートナーによるパッチの濃度測定開始前に、正反射用発光素子24(図 102参照)からの、パッチへの光の照射を停止させるシャッタ装置30が備えられている。

【0041】このシャッタ装置30は、開口32と、カム状突起部33と、回転軸34を有し、正反射用発光素子24からの光を遮断する閉位置31aまたは正反射用発光素子24からの光を開口32を通じて通過させる開位置31bのいずれかの位置に切替自在なシャッタ板31、シャッタ板31のカム状突起部33に係合してシャッタ板31を閉位置31aまたは開位置31bに切り替えるための係合部材35、係合部材35を駆動する駆動20ロッド36、および駆動ロッド36を駆動するソレノイド37などからなる。

【0042】この第3の実施形態では、図9に示すシャ ッタ装置30のシャッタ板31を用いて黒トナーによる パッチの濃度測定終了後かつ各カラートナーによるパッ チの濃度測定開始前に、正反射用発光素子24からパッ チへの光の照射を停止させる。すなわち、この第3の実 施形態は、図7に示した第1の実施形態および図8に示 した第2の実施形態における正反射用発光素子24の点 灯操作および消灯操作を、シャッタ板31の開閉操作に 30 置き換えたものであり、t1時点で正反射用発光素子2 4の点灯操作の代わりに、シャッタ板31を開位置31 bに切り替え、 t 3時点で正反射用発光素子24の消灯 操作を行う代わりに、シャッタ板31を閉位置31aに 切り替える。この第3の実施形態によれば、正反射用発 光素子24を電気的にオンオフするための制御回路が不 要となるので、その分だけコストを低減させることがで きる。

【0043】次に、本発明の第4の実施形態について説明する。

【0044】図10は、通常のパッチ濃度測定手段における正反射光および拡散反射光のセンサ出力曲線である。

【0045】通常のパッチ濃度測定手段では、図10に示すように、正反射光センサの最大出力レベルL1の方が拡散反射光センサ出力の最大信号レベルL2よりも高い。従って、センサから出力された信号を処理する増幅回路などを別系統とする必要がありコストアップの一因となる恐れがある。

【0046】図11は、本発明の第4の実施形態におけ 50

るパッチ濃度測定手段における正反射光および拡散反射 光のセンサ出力曲線である。

8

【0047】図11に示すように、第4の実施形態では、パッチ機度センサ14(図2参照)は、正反射用発光素子24と拡散反射用発光素子26とのうちの正反射用発光素子24のみを点灯したときに受光素子23により得られる最大信号レベルL1と、拡散反射用発光素子26のみ点灯したときに受光素子23により得られる最大の信号レベルL2とが略同一となるように調整されている。このように、正反射光および拡散反射光のそれぞれの最大信号レベルが略同一になるように調整することで共通の増幅回路を使用することができるので、さらにコストダウンを図ることができる。また、黒トナーによるパッチとカラートナーによるパッチを同じ分解能で検出することができるので階調制御の精度バランスを良好なレベルに保つことができる。

#### [0048]

【発明の効果】以上、説明したように、本発明の画像形成装置によれば、感光体、像担持体、または画像記録材の少なくとも一つに黒トナーおよびカラートナーによるパッチを形成するパッチ形成手段、および受光素子と、正反射用発光素子と、拡散反射用発光素子とを有するパッチ濃度測定手段を備え、パッチ濃度測定手段が、正反射用発光素子と拡散反射用発光素子との双方を点灯させた状態で黒トナーによるパッチの濃度を測定するものとしたことにより、感光体、像担持体、または画像記録材の少なくとも一つに形成された黒トナーおよびカラートナーによるパッチの濃度を高精度でかつ高速に測定することのできる低コストの画像形成装置を実現することができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の画像形成装置をタンデム型のカラー複 写機に適用した場合の実施形態を示す概要図である。

【図2】図1に示すタンデム型のカラー複写機に用いられるパッチ濃度センサの概要図である。

【図3】中間転写ベルト上のトナー付着量と正反射光の センサ出力との関係を示す図である。

【図4】中間転写ベルト上のトナー付着量と拡散反射光のセンサ出力との関係を示す図である。

【図5】従来の画像形成装置におけるパッチ濃度測定センサのタイミングチャートである。

【図6】中間転写ベルト上のトナー付着量と正反射光および拡散反射光の合成出力との関係を示す図である。

【図7】本発明の第1の実施形態におけるパッチ濃度測 定のタイミングチャートである。

【図8】本発明の第2の実施形態におけるパッチ濃度測定のタイミングチャートである。

【図9】本発明の第3の実施形態における正反射用発光 素子からの光の照射を停止させるシャッタ装置の平面図 (a, b) および側面図(c) である。 【図10】通常のパッチ濃度測定手段における正反射光 および拡散反射光のセンサ出力曲線である。

【図11】本発明の第4の実施形態におけるパッチ濃度 測定手段における正反射光および拡散反射光のセンサ出 力曲線である。

## 【符号の説明】

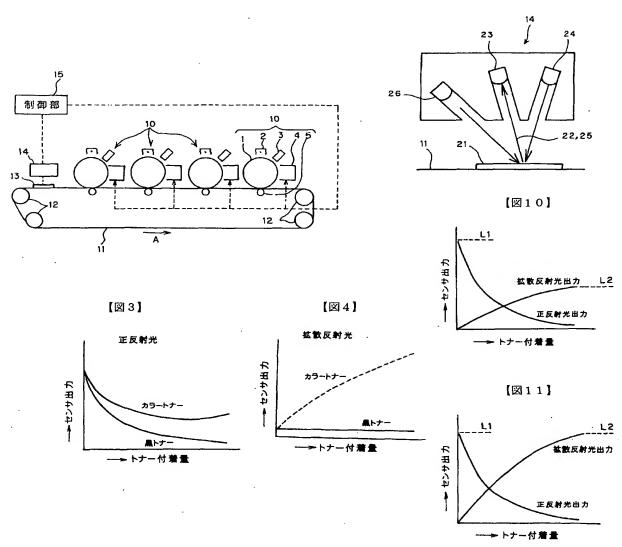
- 1 感光体ドラム
- 2 帯電器
- 3 静電潜像形成装置
- 4 現像器
- 5 転写器
- 10 トナー像形成部
- 11 中間転写ベルト
- 12 ロール
- 13 パッチ

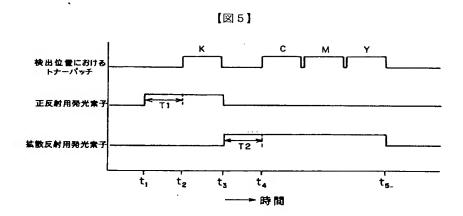
- 14 パッチ濃度センサ
- 15 制御部
- 21 パッチ
- 22 反射光
- 23 受光素子
- 24 正反射用発光素子
- 26 拡散反射用発光素子
- 30 シャッタ装置
- 31 シャッタ板
- 10 32 開口
  - 33 カム状突起部
  - 3 4 回転軸
  - 35 係合部材
  - 36 駆動ロッド
  - 37 ソレノイド

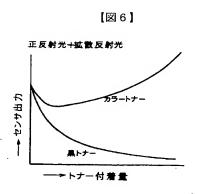
【図1】

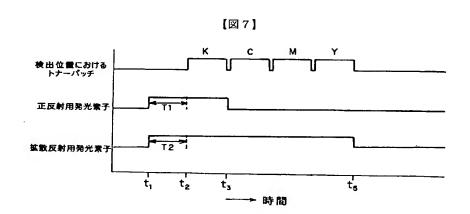


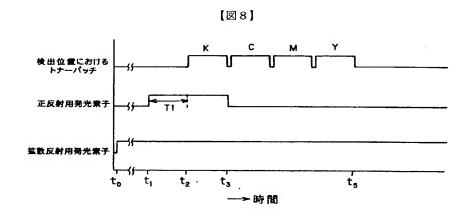
10

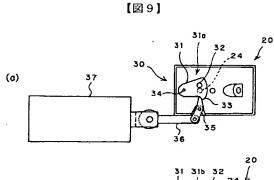


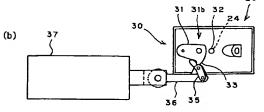


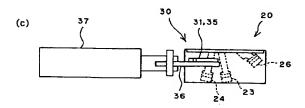












# フロントページの続き

(72) 発明者 吉田 徹

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社海老名事業所内

(72)発明者 宍倉 俊一郎

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社海老名事業所内

F ターム(参考) 2G059 AA01 AA05 BB09 CC20 EE02 EE13 FF06 GG03 KK01 MM01 2H027 DA09 DA10 DA50 DE02 DE10 EB04 EC03 EC20 ED01 ED08 ED24 EE07 EF09 FA28 2H030 AB02 AD12 BB23 BB36 BB63 2H077 BA10 DA04 DA05 DA47 DA49 DA63 DA80 DA81 DB14 DB15

EA24 GA13